



POWER OF CREATIVE DISTRIBUTION

ПРЕПОЛИМЕРЫ НА ОСНОВЕ ТДИ и СЛОЖНОГО ПОЛИЭФИРА

применение

для изготовления изделий из полиуретановых эластомеров с высокими физико-механическими характеристиками и стойкостью к абразивному износу, например для футеровки технологического оборудования, в производстве сит грохотов, а также для производства стержней, колес, уплотнений и т.д.

характеристики

изделия обладают превосходной стойкостью к истиранию, хорошей устойчивостью к воздействию агрессивных химических веществ (масло, бензин, кислоты, щелочи) и высокими физико-механическими свойствами. изделия можно окрашивать в разные цвета, путем добавления цветного пигмента в полиуретановый форполимер.

технология переработки

материалы могут перерабатываться как путем ручного смешения, так и с использованием заливочно-смесительной установки. температура переработки преполимера 80 ~ 85°C. отвердитель тоса, ethacure. для получения наилучших свойств и качественной поверхности обычно перед смешением компоненты подвергают вакуумной дегазации. изделия производятся путем заливки в открытую или закрывающую форму, с последующей термостабилизацией, согласно технологическому процессу.

хранение

в сухом и прохладном месте. после вскрытия бочки, если вы не можете использовать весь материал за один раз, необходимо заполнить бочку газообразным азотом (создать азотную подушку, препятствующую попаданию влаги воздуха внутрь бочки), а затем тщательно запечатайте бочку. срок годности материала в оригинальной, герметичной упаковке составляет 6 месяцев.

упаковка

20кг/ 200кг
бочка

ПРЕПОЛИМЕРЫ НА ОСНОВЕ ТДИ и СЛОЖНОГО ПОЛИЭФИРА [группа 1]



МАРКА	D3221	D3230	D3236	D3240	D3243	D3245	D3249	D3260
СОДЕРЖАНИЕ NCO ГРУПП, %	2.1±0.1	3.0±0.1	3.6±0.1	4.0±0.2	4.3±0.2	4.5±0.2	4.9±0.2	6.0±0.2
ВНЕШНИЙ ВИД ПРИ 20°C	Белое твердое вещество							
МОСА/Г (100 Г ПРЕПОЛИМЕРА)	6	8.6	10.5	11.7	12.5	13	14.5	17.5
ETHASURE 300 (100 Г ПРЕПОЛИМЕР)	4,8	6.9	8.4	9.4	10	10.4	11.6	14
ВЯЗКОСТЬ ПРИ 85°C, МПА·С	3800	2500	2000	1800	1400	1300	900	1200
ТЕМПЕРАТУРА СМЕШЕНИЯ, °C (ПРЕПОЛИМЕР/МОСА)	90/120	85/120	80/120	80/120	80/120	80/120	75/120	75/110
ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ, МИН	9	5	4	4	4	3	3	2
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (100°C), Ч	10	10	10	10	10	10	10	10
ТВЕРДОСТЬ, ШОР А	72±2	80±2	85±1	90±1	92±1	92±1	94±1	96(52D)
НАПРЯЖЕНИЕ 100% УДЛИНЕНИЕ, МПА	2.8	4.0	5.1	5.7	6.1	6.8	7.3	12.2
НАПРЯЖЕНИЕ 300% УДЛИНЕНИЕ, МПА	4.4	6.5	9.8	10.8	11.4	12.6	13.4	20.9
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ, МПА	39	45	49	46	48	49	50	58
УДЛИНЕНИЕ, %	770	750	690	680	650	600	580	530
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (БЕЗ НАДРЕЗА), КН/М	56	61	88	78	99	100	106	132
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (С НАДРЕЗОМ), КН/М	21	25	38	36	42	45	56	63
ОТСКОК, %	47	38	44	49	37	38	41	41
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС, 25°C, Г/СМ³	1.25	1.25	1.26	1.22	1.27	1.27	1.27	1.28
АБРАЗИВНОЕ ИЗНОС, ММ³	38	41	44	43	44	50	54	55

ПРЕПОЛИМЕРЫ НА ОСНОВЕ ТДИ и СЛОЖНОГО ПОЛИЭФИРА [группа 2]



МАРКА	D3125	D3130	D3136	DT3136	D3140	D3143	D3145
СОДЕРЖАНИЕ NCO ГРУПП, %	2.1±0.1	3.0±0.1	3.6±0.1	3.6±0.2	4.0±0.2	4.3±0.2	4.5±0.2
ВНЕШНИЙ ВИД ПРИ 20°C	белое твердое вещество						
МОСА/Г (100 Г ПРЕПОЛИМЕРА)	7.2	8,6	10,5	10. 5	11. 7	12. 5	13.2
ETHASURE 300 (100 Г ПРЕПОЛИМЕР)	2800	2200	1800	2150	1150	1300	1200
ВЯЗКОСТЬ ПРИ 85°C, МПА·С	85/120	85/120	85/120	80/120	80/120	80/120	80/120
ТЕМПЕРАТУРА СМЕШЕНИЯ, °С (ПРЕПОЛИМЕР/МОСА)	16	12	9	10	8	8	7.5
ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ, МИН	10	10	10	10	10	10	10
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (100°C), Ч	76±2	80±2	85±1	87±1	90±1	92±1	92±1
ТВЕРДОСТЬ, ШОР А	3.4	3.8	4.2	5.1	5.3	6.3	6.7
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 100% УДЛИНЕНИЕ, МПА	4.1	6.4	8.3	8.5	10.1	11.8	12.5
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 300% УДЛИНЕНИЕ, МПА	40	46	48	49	50	50	52
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ, МПА	7.2	8,6	10,5	10. 5	11. 7	12. 5	13.2
УДЛИНЕНИЕ, %	700	680	670	650	660	630	610
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (БЕЗ НАДРЕЗА), КН/М	55	70	75	85	84	105	95
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (С НАДРЕЗОМ), КН/М	19	27	34	38	40	43	42
ОТСКОК, %	42	38	39	36	34	37	32
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС, 25°C, Г/СМ³	1.25	1.25	1.26	1.26	1.26	1.27	1.27
АБРАЗИВНОЕ ИЗНОС, ММ³	33	42	40	40	39	48	53

ПРЕПОЛИМЕРЫ НА ОСНОВЕ ТДИ и СЛОЖНОГО ПОЛИЭФИРА [группа 3]



МАРКА	D3150	D3160	D3170	D4333	D4336	D4360	D4390
СОДЕРЖАНИЕ NCO ГРУПП, %	5.0±0.2	6.0±0.2	7.0±0.2	3.3±0.2	3.6±0.2	6,0±0,2	9.0±0.2
ВНЕШНИЙ ВИД ПРИ 20°C	Белое твердое вещество			ТДИ + Капролактан			
МОСА/Г (100 Г ПРЕПОЛИМЕРА)	14.5	17.2	20.0	9.5	10.5	17.5	25.5
ETHASURE 300 (100 Г ПРЕПОЛИМЕР)	1100	900	800	1900	1700	1500	600
ВЯЗКОСТЬ ПРИ 85°C, МПА·С	80/120	75/120	75/120	90/120	90/120	80/120	70/110
ТЕМПЕРАТУРА СМЕШЕНИЯ, °C (ПРЕПОЛИМЕР/МОСА)	6	5	4.5	9	8	6	2
ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ, МИН	10	10	10	10	10	10	10
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (100°C), Ч	94±1	97±1		77±1	82±1	94±1	
ТВЕРДОСТЬ, ШОР А	46	54	62				75±2
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 100% УДЛИНЕНИЕ, МПА	8.6	11.5	18.0	3.0	3.3	9.9	34.5
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 300% УДЛИНЕНИЕ, МПА	15.5	21.3	35.7	4.2	6.1	27.5	-
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ, МПА	53	55	55	43	46	50	60
УДЛИНЕНИЕ, %	600	530	410	800	550	400	250
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (БЕЗ НАДРЕЗА), КН/М	112	124	152	46	51	95	180
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (С НАДРЕЗОМ), КН/М	45	49	50	17.3	28	45	52
ОТСКОК, %	37	33	33	55	50	28	40
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС, 25°C, Г/СМ ³	1.27	1.29	1.29	1.16	1.16	1.20	1.23
АБРАЗИВНОЕ ИЗНОС, ММ ³	51	57	56	49	40	54	69

ПРЕПОЛИМЕРЫ НА ОСНОВЕ ТДИ и ПРОСТОГО ПОЛИЭФИРА [полиоксипропиленгликолей]

применение

для изготовления изделий из полиуретановых эластомеров с высокими физико-механическими характеристиками, стойких к атмосферному воздействию, влаге, бактериям. применяется для производства стержней, колес, уплотнений и т.д.

характеристики

изделия можно окрашивать в разные цвета, путем добавления цветного пигмента в полиуретановый форполимер.

технология переработки

материалы могут перерабатываться как путем ручного смешения, так и с использованием заливочно-смесительной установки. температура переработки преполимера 80 ~ 85°C. отвердитель тоса, ethasure. для получения наилучших свойств и качественной поверхности обычно перед смешением компоненты подвергают вакуумной дегазации. изделия производятся путем заливки в открытую или закрывающуюся форму, с последующей термостабилизацией, согласно технологическому процессу.

хранение

в сухом и прохладном месте. после вскрытия бочки, если вы не можете использовать весь материал за один раз, необходимо заполнить бочку газообразным азотом (создать азотную подушку, препятствующую попаданию влаги воздуха внутрь бочки), а затем тщательно запечатайте бочку. срок годности материала в оригинальной, герметичной упаковке составляет 6 месяцев.

упаковка

20кг/ 200кг
бочка

ПРЕПОЛИМЕРЫ НА ОСНОВЕ ТДИ и ПРОСТОГО ПОЛИЭФИРА PPG [Группа 1]



МАРКА	D1140	D1145	D1155	D1160	D1180	D1185
СОДЕРЖАНИЕ NCO ГРУПП, %	4.0±0.1	4.5±0.2	5.5±0.2	6.0±0.2	8,0±0,2	8.5±0.2
ВНЕШНИЙ ВИД ПРИ 20°C	бесцветная прозрачная жидкость					
МОСА/Г (100 Г ПРЕПОЛИМЕРА)	11.5	13.0	16.0	17.5	23	24.0
ВЯЗКОСТЬ ПРИ 85°C, МПА·С	340	300	250	250	450	400
ТЕМПЕРАТУРА СМЕШЕНИЯ, °С (ПРЕПОЛИМЕР/МОСА)	80/120	80/120	80/120	80/120	75/110	75/110
ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ, МИН	10	9.5	9	6	2	2
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (100°C), Ч	10	10	10	10	10	10
ТВЕРДОСТЬ, ШОР А	80±2	84±2	89±2	92±2		
ТВЕРДОСТЬ, ШОР Д					70±2	78±2
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 100% УДЛИНЕНИЕ, МПА	4.6	5.0	5.5	6.2	23.2	32.5
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 300% УДЛИНЕНИЕ, МПА	8.2	9.2	13.0	20.8	-	-
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ, МПА	27	28	32	35	39	42
УДЛИНЕНИЕ, %	550	480	400	350	230	180
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (БЕЗ НАДРЕЗА), КН/М	46	55	76	78	123	145
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (С НАДРЕЗОМ), КН/М	13	14	19	20	25	32
ОТСКОК, %	28	24	24	33	40	51
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС, 25°C, Г/СМ³	1.11	1.12	1.14	1.14	1.18	1.18
АБРАЗИВНОЕ ИЗНОС, ММ³	148	112	109	141	131	89

ПРЕПОЛИМЕРЫ НА ОСНОВЕ ТДИ и ПРОСТОГО ПОЛИЭФИРА (PPG) [Группа 2]



Марка	D1230	D1235	D1240	D1245	D1250	D1262	D1265	D1270
СОДЕРЖАНИЕ NCO ГРУПП, %	3.0±0.1	3.5±0.1	4.0±0.1	4.5±0.2	5.0±0.2	6.2±0.2	6.5±0.2	7.0±0.2
ВНЕШНИЙ ВИД ПРИ 20°C	Бесцветная прозрачная жидкость							
МОСА/Г (100 Г ПРЕПОЛИМЕРА)	8.6	10.3	11.5	13	14.5	18	19	20.3
ВЯЗКОСТЬ ПРИ 85°C, МПА·С	200	250	350	400	450	240	300	400
ТЕМПЕРАТУРА СМЕШЕНИЯ, °С (ПРЕПОЛИМЕР/МОСА)	85/120	85/120	80/120	80/120	80/120	75/120	75/120	75/120
ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ, МИН	9	5	4.5	4	3.5	3	2.5	2
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (100°C), Ч	10	10	10	10	10	10	10	10
ТВЕРДОСТЬ, ШОР А	70±2	77±2	83±2	86±2	90±2	94±2	97±2	
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 100% УДЛИНЕНИЕ, МПА	(53D)	60Д±2						
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 300% УДЛИНЕНИЕ, МПА	2.1	4.2	5.4	5.9	8.9	9.2	15.2	15.8
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ, МПА	3.0	6.3	10.0	10.3	14.6	16.8	24.6	23
УДЛИНЕНИЕ, %	7	10	19	21	31	32	34	35
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (БЕЗ НАДРЕЗА), КН/М	600	550	500	480	460	450	440	420
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (С НАДРЕЗОМ), КН/М	34	44	53	57	73	78	95	120
ОТСКОК, %	8	11	15	17	25	26	35	38
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС, 25°C, Г/СМ ³	1.08	1.09	1.11	1.13	1.14	1.15	1.16	1.17
АБРАЗИВНОЕ ИЗНОС, ММ ³	163	159	116	157	135	117	143	135

ПРЕПОЛИМЕРЫ НА ОСНОВЕ МДИ и ПРОСТОГО ПОЛИЭФИРА (PPG)



МАРКА	DT1340	D1345	DT1245	DT1250	D1350	D1353	D1360
СОДЕРЖАНИЕ NCO ГРУПП, %	4.0±0.1	4.5±0.2	4.5±0.2	5.0±0.2	5.0±0.2	5.3±0.2	6.0±0.2
ВНЕШНИЙ ВИД ПРИ 20°C	Бесцветная прозрачная жидкость						
МОСА/Г (100 Г ПРЕПОЛИМЕРА)	11.5	13.0	13.0	14.5	14.5	15.4	17.5
ВЯЗКОСТЬ ПРИ 85°C, МПА·С	210	350	280	280	400	400	500
ТЕМПЕРАТУРА СМЕШЕНИЯ, °С (ПРЕПОЛИМЕР/МОСА)	80/120	80/120	80/120	80/120	80/120	80/120	80/120
ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ, МИН	4	3.5	4.5	4	3	3	2.5
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (100°C), Ч	10	10	10	10	10	10	10
ТВЕРДОСТЬ, ШОР А	82±2	85±2	84±2	89±2	90±2	92±2	97А 51D
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 100% УДЛИНЕНИЕ, МПА	4.5	6.5	5.6	6.3	7.6	8.0	10.2
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 300% УДЛИНЕНИЕ, МПА	9.5	13.5	9.8	11.2	11.2	12.4	16.4
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ, МПА	18	27	21	21	32	33	36
УДЛИНЕНИЕ, %	420	450	520	540	530	520	470
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (БЕЗ НАДРЕЗА), КН/М	44	54	59	61	75	77	82
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (С НАДРЕЗОМ), КН/М	9	15	19	24	21	21	35
ОТСКОК, %	32	30	27	26	30	31	39
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС, 25°C, Г/СМ ³	1.12	1.12	1.13	1.14	1.14	1.14	1.15
АБРАЗИВНОЕ ИЗНОС, ММ ³	168	123	126	122	107	110	119

ПРЕПОЛИМЕРЫ НА ОСНОВЕ TDI и PTMG



МАРКА	D2130	D2135	D2142	D2150	DT2155	D2162	D2170	D2186	D2196
СОДЕРЖАНИЕ NCO ГРУПП, %	3.0±0.1	3.5±0.1	4.2±0.2	5.0±0.2	5.5±0.2	6.2±0.2	7.0±0.2	8.6±0.2	9.65±0.2
ВНЕШНИЙ ВИД ПРИ 20°C	Белое твердое вещество								
МОСА/Г (100 Г ПРЕПОЛИМЕРА)	8.8	10	12.1	14.3	16.1	18	20.5	25	27
ВЯЗКОСТЬ ПРИ 85°C, МПА·С	1200	1200	750	1200	350	480	320	400	350
ТЕМПЕРАТУРА СМЕШЕНИЯ, °С (ПРЕПОЛИМЕР/МОСА)	90/120	85/120	85/120	80/120	80/120	80/120	75/120	70/110	70/110
ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ, МИН	12	11	10	8	6	6	4	4	2
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (100°C), Ч	10	10	10	10	10	10	10	10	10
ТВЕРДОСТЬ, ШОР А	82±2	85±2	90±1	93±1	92±1	95±1	97±1		
ТВЕРДОСТЬ, ШОР D						49±2	56±2	65±2	75±2
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 100% УДЛИНЕНИЕ, МПА	4.3	5.4	7.5	9.1	7.3	12.8	18.5	26.9	32.6
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 300% УДЛИНЕНИЕ, МПА	7.6	9.6	14.1	17.2	14.5	36.3	42.6	-	-
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ, МПА	24	27	33	39	37	48	49	44	54
УДЛИНЕНИЕ, %	610	550	500	440	440	350	320	250	220
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (БЕЗ НАДРЕЗА), КН/М	55	65	78	88	73	95	111	185	160
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (С НАДРЕЗОМ), КН/М	17	21	28	33	18	33	43	43	44
ОТСКОК, %	65	61	54	49	36	47	45	41	51
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС, 25°C, Г/СМ ³	1.06	1.07	1.09	1.12	1.13	1.13	1.15	1.19	1.18
АБРАЗИВНОЕ ИЗНОС, ММ ³	50	39	39	45	58	38	52	72	70

ПРЕПОЛИМЕРЫ НА ОСНОВЕ MDI



МАРКА	DT4390	D2560	D2575	D2590	D3565	D3575	D3590
	мди + сара® (поликапролактан)	мди + ptmg			мди + pea		
СОДЕРЖАНИЕ НСО ГРУПП, %	9,0±0,2	6.0±0.2	7.5±0.2	9,0±0,2	6.5±0.2	7.5±0.2	9,0±0,2
ВНЕШНИЙ ВИД ПРИ 20°C	белое твердое вещество						
1,4 БУТАНДИОЛ, ГР. (100 Г ПРЕПОЛИМЕРА)	9.3	6.1	7.8	9.3	6.8	7.8	9.3
ВЯЗКОСТЬ ПРИ 85°C, МПА·С	660	1400	1000	750	1400	1200	1000
ТЕМПЕРАТУРА СМЕШЕНИЯ, °С (ПРЕПОЛИМЕР/МОСА)	80/80	80/40	80/40	80/40	80/40	80/40	80/40
ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ, МИН	6.5	10	8	7	10	8	7
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (100°C), Ч	10	48	48	48	48	48	48
ТВЕРДОСТЬ, ШОР А	94	85±2	90±1	95±1	85±1	90±1	95±1
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 100% УДЛИНЕНИЕ, МПА	5.5	6	9.2	12.6	5	8.6	12.3
НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 300% УДЛИНЕНИЕ, МПА	13	17	16.6	18.9	10	19.7	29.1
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ, МПА	51	44	43	45	50	46	55
УДЛИНЕНИЕ, %	680	472	683	500	540	580	530
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (БЕЗ НАДРЕЗА), КН/М	92	75	110	130	82	117	132
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (С НАДРЕЗОМ), КН/М	40	19	44	51	41	56	57
ОТСКОК, %	25	61	64	55	43	35	39
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС, 25°C, Г/СМ ³	1.18	1.11	1.11	1.12	1.23	1.26	1.24
АБРАЗИВНОЕ ИЗНОС, ММ ³		36	44	44	32	35	38

CONTACT INFORMATION:

+ 7 499 550 44 65

info@depsol.ru

http://depsol.ru